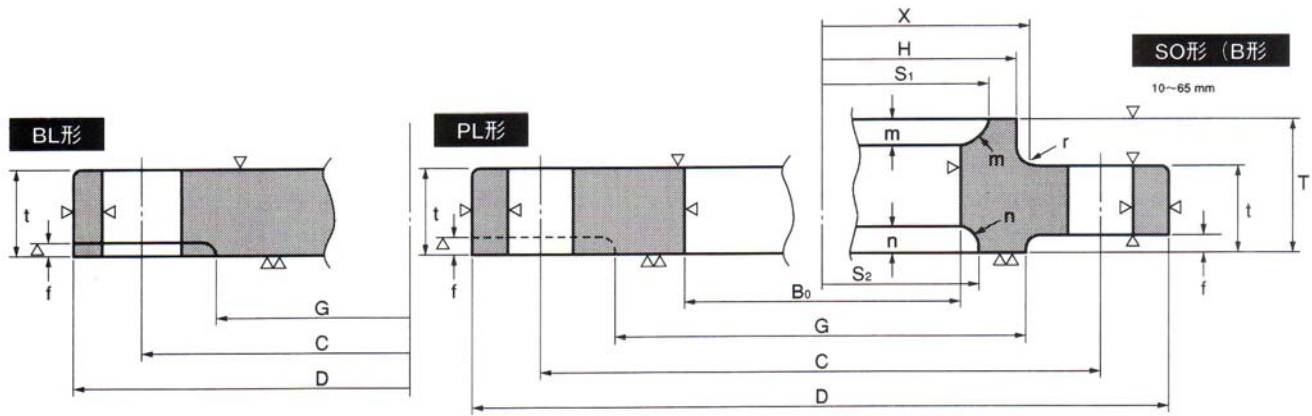


30kg/cm²鋼管さし込み並びに突き合わせ溶接式フランジ



JIS B220 -1995, JIS B210-1984

単位:mm

呼び径		適用管 の 外径	共通部分							SO形、SW形、PL形					
			外径 D	厚み t	ガスケット座		ボルト穴			内径 B ₀	全長 T	ハブ部分			内径 B
					座厚 f	座径 G	中心径 C	数	径			ハブ先 H	ハブ元 X	半径 r	
inch	mm														
3/8	10	17.3	110	16	1	52	75	4	19	17.8	24	30	34	4	-
1/2	15	21.7	115	18	1	55	80	4	19	22.2	26	36	40	5	-
3/4	20	27.2	120	18	1	60	85	4	19	27.7	28	42	46	5	-
1	25	34.0	130	20	1	70	95	4	19	34.5	30	50	54	5	-
1 1/4	32	42.7	140	22	2	80	105	4	19	43.2	32	60	64	6	-
1 1/2	40	48.6	160	22	2	90	120	4	23	49.1	34	66	70	6	-
2	50	60.5	165	22	2	105	130	8	19	61.1	36	82	86	6	-
2 1/2	65	76.3	200	26	2	130	160	8	23	77.1	40	102	106	8	65.9
3	80	89.1	210	28	2	140	170	8	23	90.0	44	115	121	8	78.1
3 1/2	90	101.6	230	30	2	150	185	8	25	102.6	46	128	134	8	90.2
4	100	114.3	240	32	2	160	195	8	25	115.4	48	141	147	8	102.3
5	125	139.8	275	36	2	195	230	8	25	141.2	54	166	172	8	126.6
6	150	165.2	325	38	2	235	275	12	27	166.6	58	196	204	8	151.0
8	200	216.3	370	42	2	280	320	12	27	218.0	64	248	256	8	199.9
10	250	267.4	450	48	2	345	390	12	33	269.5	72	306	314	10	248.8
12	300	318.5	515	52	3	405	450	16	33	321.0	78	360	370	10	297.9
14	350	355.6	560	54	3	450	495	16	33	358.1	84	402	412	12	333.4
16	400	406.4	630	60	3	510	560	16	39	409.0	92	456	468	15	381.0

(1) PL形、BL形については基本寸法の規定はしているが、内径と形状の規定はない。

(2) SW形、WN形の内径Bは、JIS G3454 (圧力配管用炭素鉄鋼管) 及び JIS G3456 (高温配管用炭素鉄鋼管) のスケジュール40の場合の例を示したものである。